

Паспорт. Руководство по эксплуатации.

Документ разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

Комплект ручного механического инструмента MVI для труб Ø16-32 мм



ПС-MTSF.502.2023



Оглавление

1. Сведения об изделии.	3
1.1 Наименование.	3
1.2 Изготовитель.	3
1.3 Поставщик.	3
2. Номенклатура.	3
3. Назначение и область применения.	3
4. Технические характеристики.	4
4.1. Материалы и устройство.	4
5. Комплектация	5
6. Указания по эксплуатации и обслуживанию.	5
6.1. Общее.	5
6.2. Обслуживание.	10
7. Условия хранения и транспортировки.	10
8. Утилизация.	10
9. Приемка и испытания.	10
10. Сертификация.	11
11. Гарантийные обязательства.	11
11.1 Общие сведения.	11
11.2 Условия гарантийного обслуживания.	11

1. Сведения об изделии.

1.1 Наименование.

Комплект ручных инструментов для монтажа аксиальных фитингов DN 16-32 мм.

1.2 Изготовитель.

Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China (Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай)

1.3 Поставщик.

ООО «ЭМВИАЙ» 119602, г. Москва, ул. Академика Анохина, д. 2, корп.7

2. Номенклатура.

№	Наименование	Артикул
1	Комплект ручных инструментов для монтажа аксиальных фитингов DN 16-32 мм	MTSF.502

3. Назначение и область применения.

Комплект ручного механического инструмента предназначен для создания соединения на основе аксиальных фитингов (надвижных латунных гильз) с трубой из сшитого полиэтилена PEX. В комплект поставки входит два типа инструмента – расширитель и натяжные клещи. Комплект поставляется в индивидуальном кейсе. В нем находятся специальные насадки для двух инструментов, для различных диаметров труб и фитингов – 16, 20, 25 и 32 мм.

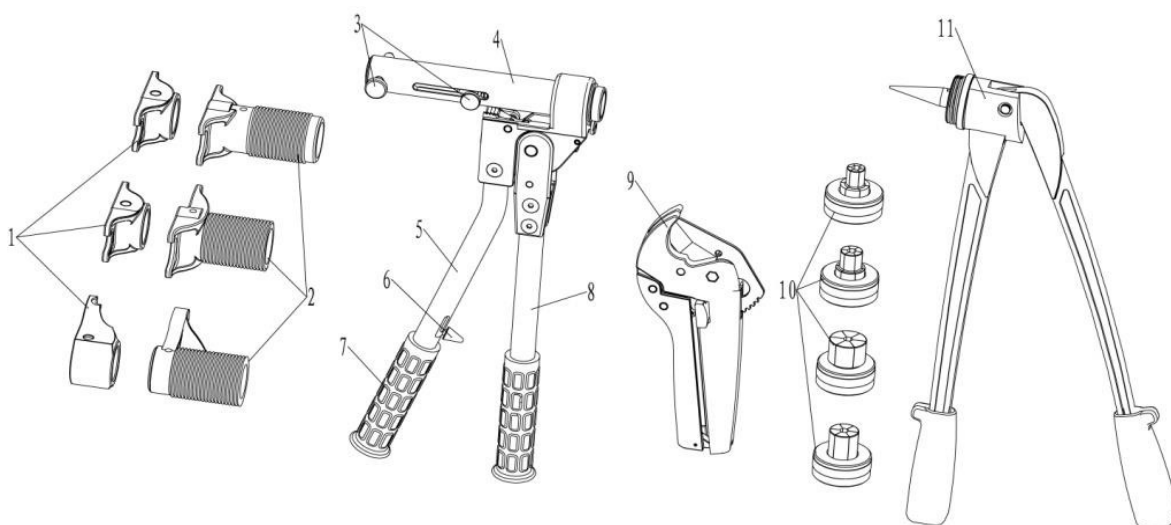
Соединяемые трубы должны иметь следующие параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

4. Технические характеристики.

№	Характеристика	Значение
1	Вес (комплекта)	5,2 кг
2	Размер насадок	16-32 мм
3	Максимальный диаметр порезки ножниц	40 (42) мм

4.1. Описание компонентов.



№	Описание	Функция
1	Насадки	Натягивание гильзы
2	Фиксаторы	Содействие натягиванию
3	Штыри	Фиксирование насадок
4	Направляющая труба	Направление насадок в одной плоскости
5	Упорная ручка	Увеличение силы сжатия
6	Рычаг сброса	Сброс
7	Держатель	Удерживание инструмента
8	Подвижная ручка	Увеличение силы сжатия
9	Ножницы	Нарезка трубы
10	Насадки расширения	Расширение трубы
11	Расширитель	Расширение трубы

5. Комплектация

В комплект поставки входит:

- Насадки для натяжных клещей – 4 шт.
- Насадки для расширителя – 4 шт.
- Расширитель – 1 шт.
- Натяжные клещи – 1 шт.
- Ножницы – 1 шт.
- Пластиковый кейс.
- Инструкция.
- Паспорт, руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу).

6. Указания по эксплуатации и обслуживанию

6.1. Общее.

Перед началом работы обязательно ознакомьтесь с инструкцией.

Перед каждым использованием проверьте, нет ли несносности или сцепления движущихся частей, треснувших или сломанных деталей и любых других неисправностей, которые могут повлиять на работу инструмента. Если инструмент поврежден, отремонтируйте его перед использованием.

После использования очистите внешние поверхности инструмента, смажьте маслом, предотвращающее ржавчину, металлические поверхности инструмента и насадки, чтобы избежать ржавчины.

Храните инструмент в сухом месте.

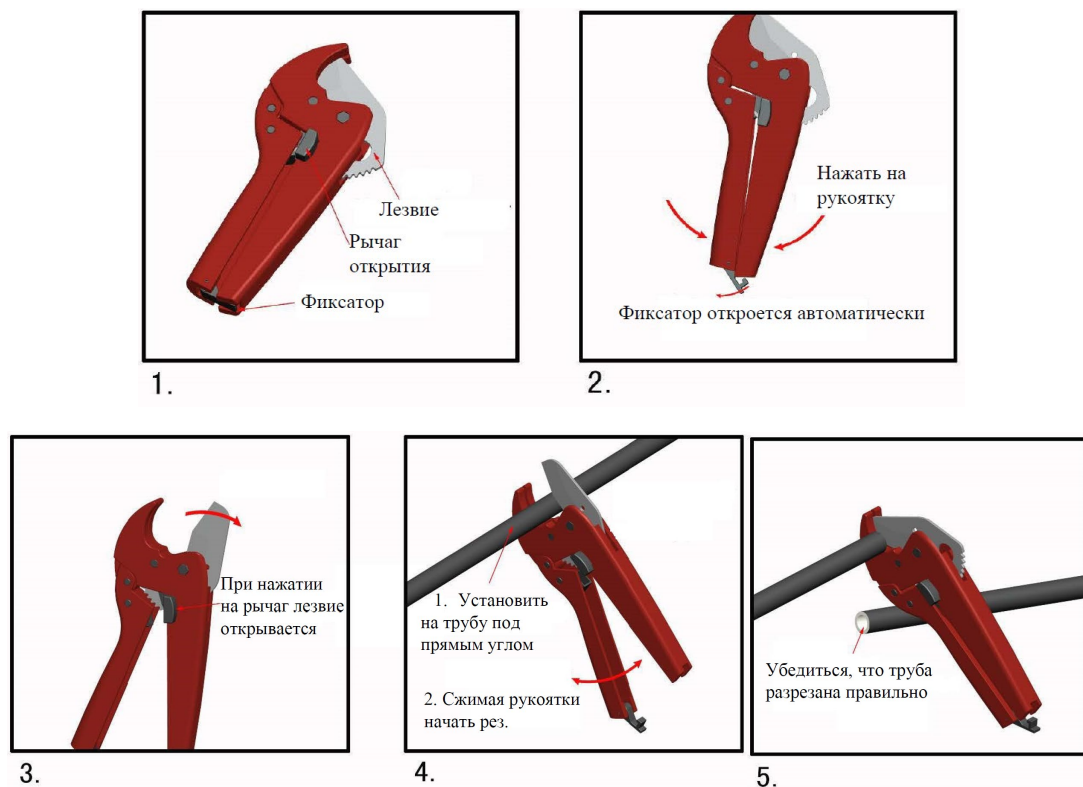
Обслуживание инструмента должно выполняться только квалифицированным специалистом по техническому обслуживанию.

Работа с инструментом должна осуществляться при температуре окружающего воздуха выше +5 °С.

В случае если используемые трубы хранились при отрицательных температурах, трубу сначала следует прогреть, чтобы избежать повреждений.

6.2. Описание работы – резка трубы

Производите разрез строго под прямым углом, используя ножницы соответствующие типу трубы. Разрез должен быть чистым и ровным, откалибруйте трубу и удалите фаску, если это необходимо.



6.3. Описание работы – расширение трубы.

Убедитесь, что расширительные насадки исправны и соответствуют типу трубы. Неисправность насадок может привести к протеканию соединения. Соединение должно выполняться на прямом участке трубы.

1. Полностью развести рукоятки расширительного инструмента, установите головку (насадку) расширителя.



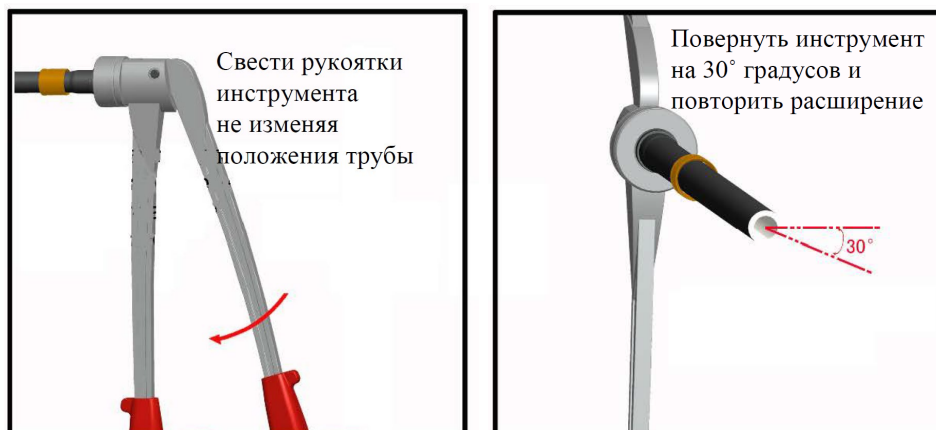
2. Наденьте подвижную гильзу на трубу скошенным концом к соединительному фитингу, дальше, чем доходит головка насадки расширителя, чтобы не задеть гильзу и трубу при проведении расширения.



3. Вставьте расширительную насадку в трубу, убедившись, что расширитель находится под прямым углом к трубе, убедитесь, что подвижная гильза находится на достаточном расстоянии от области, подлежащей расширению.



4. Чтобы произвести расширение трубы, полностью сведите рукоятки расширительного инструмента. Задержите их в нужном положении, затем отпустите и поверните инструмент примерно на 30° (труба остается в исходном положении) и повторите процесс. Это гарантирует равномерное расширение внутренней поверхности трубы.



Внимание: нет необходимости производить расширение более чем два раза. Чрезмерное или недостаточное расширение трубы может привести к возможной протечке соединения.

6.4. Описание работы – создание соединения.

Используйте для натяжения только рекомендуемый и исправный инструмент. Использование неисправного или несоответствующего инструмента приведет к аннулированию гарантии.



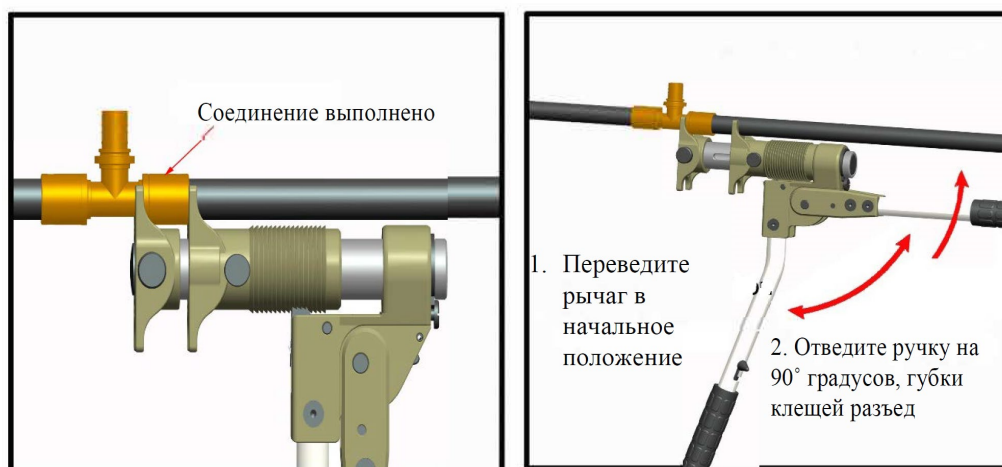
1. Вставьте фитинг в расширенную трубу до упора.



2. Установите соединение (гильза и фитинг) в губки инструмента.



3. Подтяните гильзу к фитингу, сомкнув губки натяжного инструмента. Гильзу натягивают на трубу до тех пор, пока она не достигнет буртика фитинга.



6.5. Обслуживание.

1. Перед каждым использованием проверяйте общее состояние инструмента. Проверьте, нет ли ослабленных винтов, несоосности или сцепления движущихся частей, трещин или сломанных деталей или любых других условий, которые могут повлиять на безопасную работу.
2. После использования очистите внешние поверхности инструмента чистой тканью, нанесите немного масла на металлические поверхности инструмента, чтобы избежать образования ржавчины.
3. Храните инструмент в сухом месте.
4. Обслуживание инструмента должно выполняться только квалифицированными специалистами по техническому обслуживанию.

7. Условия хранения и транспортировки.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

8. Утилизация.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в соответствии с порядками, установленными Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов. В продукции НЕ СОДЕРЖИТСЯ благородных металлов.

9. Приемка и испытания.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующими правилами и регламентами завода-изготовителя.

10. Сертификация.

Для оборудования оформлено отказное письмо.

11. Гарантийные обязательства.

11.1 Общие сведения.

Изготовитель гарантирует соответствие изделий техническим требованиям, при условии соблюдения потребителем условий использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- Нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения.

11.2 Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

При необходимости могут быть запрошены дополнительные документы.