

**Общество с ограниченной ответственностью****«МультиМирПласт»**

249191, Калужская обл., Жуковский р-н, г. Жуков, ул. Советская, д. 82Б

тел.: (48432) 54-9-95, E-mail: [mul-mol@inbox.ru](mailto:mul-mol@inbox.ru)**Технический паспорт****Части фасонные из полипропилена и сополимеров пропилен стойкие к высоким температурам для систем внутренней канализации .****Переход Ø 50/40****Партия № : 38****Материал : PP-H****Кол-во : 960 шт****Дата : 27.02.2025**

| № п/п | Наименование показателя                                                                                        | Требования ТУ                                                                                                                               | Результат испытаний                                              |
|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 1     | Внешний вид                                                                                                    | На поверхности и по торцу не допускаются пузыри, раковины, трещины и посторонние включения, видимые без применения увеличительных приборов. | Поверхность ровная , без трещин, пузырей и посторонних включений |
| 2     | Цвет                                                                                                           | Серый                                                                                                                                       | Серый                                                            |
| 3     | Размеры <sup>1*</sup>                                                                                          |                                                                                                                                             |                                                                  |
|       | Средний наружный диаметр                                                                                       | 50,0±0,3                                                                                                                                    | 50,15                                                            |
|       | Минимальная толщина стенки                                                                                     | 1,8                                                                                                                                         | 1,86                                                             |
|       | Средний внутренний диаметр раструба ( минимальный )                                                            | 40,4                                                                                                                                        | 40,71                                                            |
| 4     | Изменение внешнего вида после прогрева при 150 °С                                                              | Не должно быть :<br>- трещин<br>- расслоений внутренней и наружной стенки<br>-открытия линии спая потоков не более 20% от толщины стенки    | Трещины и расслоения отсутствуют <sup>2*</sup>                   |
| 5     | Герметичность соединений с уплотнительным кольцом при действии внутреннего гидростатического давления 0,05 МПа | Без протечек в течении 15 мин.                                                                                                              | Без протечек                                                     |

1\* - На основании результатов измерений основных геометрических размеров фитинга ( протокол № 43 от 27.02.2025 )

2\* - На основании результатов периодических испытаний ( протокол № 29/2024 от 29.08.2024 )

Фасонные части при транспортировании следует оберегать от ударов и механических нагрузок , а их поверхность от нанесения царапин. Фасонные части следует хранить в условиях , исключающих вероятность их механических повреждений, в неотапливаемых или отапливаемых ( не ближе 1 метра от отопительных приборов ) складских помещениях или под навесами.

**Гарантийный срок – два года со дня изготовления при соблюдении установленных правил транспортирования и хранения.**

**Заключение отдела контроля качества:** Части фасонные для систем внутренней канализации соответствуют требованиям ТУ 22.21.29 - 004 - 63600333-2018



Начальник отдела качества



( Лащина А.П )