

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:301018102000000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 07/03/2025-7 от 07.04.2025 г.

Выдан: ЗАО ФИРМА «ПРОКОНСИМ»
к документу: УПД №128 от 07.03.2025г.

№ п/п	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Временное сопротивле ния, МПа	Предел текучести, МПа	Относ. удлин., %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см2		Кол- во, шт.
								-60°С	-20°С	
1	Фланец 200-6-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	24-011к	451	250	30,3	65	-----	104,0	20
2	Фланец 150-6-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	24-168к	451	250	30,3	65	-----	104,0	100
3	Фланец 250-6-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	25-003к	451	250	30,3	65	-----	104,0	1
4	Фланец 20-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	24-377к	451	250	30,3	65	-----	104,0	50
5	Фланец 200-16-11-1-В-ст20 ГОСТ 33259-2015	20	25-088к	451	250	30,3	65	-----	104,0	68

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяца с даты поставки.

Начальник ОТК

Пинашина Т.Н.

