



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.AE56.B.00340/20

Серия **RU** № **0180556**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 443029, Российская Федерация, Самарская область, г. Самара, ул. Шверника, 15. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10AE56 от 05.08.2015. Телефон +7(846)222-4884, адрес электронной почты info@certific.info

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХКОМПЛЕКТ". Место

нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 413121, РОССИЯ, САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ЭНГЕЛЬС, ПРОЕЗД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ, ДОМ 10. ОГРН: 1076449003201. Номер телефона +7(8453)51-22-27, адрес электронной почты texkom07@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХКОМПЛЕКТ". Место

нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 413121, РОССИЯ, САРАТОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ГОРОД ЭНГЕЛЬС, ПРОЕЗД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ, ДОМ 10

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования (сборочные единицы), выдерживающие воздействие давления: фланцы стальные арматуры, соединительных частей и трубопроводов типов: 01, 02, 04, 11 исполнений В, С, L, D, М, Е, F, J, К с номинальным диаметром до 1255 мм включительно на номинальное давление до PN 63 включительно, температура рабочей среды от минус 70 до 475 °С, предназначенные для газов и жидкостей рабочих сред группы 1 и 2. Категория оборудования 3 в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с "Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования" ГОСТ 33259-2015. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307 21 000 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №251-2/614-2020 выдан 06.10.2020, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации", уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AB46. Акт о результатах анализа состояния производства № 27746 от 25.09.2020 Органа по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Самарский центр испытаний и сертификации". Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (Приложение № 1 на 1 листе, бланк № 0685706). Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 3(ЖЗ), 2(С) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы-10 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации-3 года. Стандарты на добровольной основе, обеспечивающие соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 356-80 "Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды", ГОСТ 33259-2015 "Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Конструкция, размеры и общие технические требования". Место нанесения единого знака обращения продукции на рынке ЕАЭС: на сопроводительной технической документации

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.11.2020 **ПО** 11.11.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Булаков Сергей Станиславович (Ф.И.О.)

Петренко Виктор Васильевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AE56.B.00340/20

Серия **RU** № **0685706**

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

1. "Фланцы арматуры соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Руководство по эксплуатации" ТК-Фл.01.000.000 РЭ от 20.08.2020.
2. "Фланцы арматуры соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN 250. Обоснование безопасности" ТК-Фл.01.000.000 ОБ от 20.08.2020.
3. Проектная документация: Проектная документация: Фланец 150-63-11-1-В-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Г-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Е-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Ф-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-С-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Л-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Д-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-М-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-К-Ст. 09Г2С-IV ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-04-1-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-В-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Е-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Ф-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-С-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Л-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Д-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-М-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец стальной свободный на приварном кольце: Фланец 150-25-02-1-Ф-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-С-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-Л-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-М-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-Д-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-Е-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-02-1-В-Ст. 09Г2С-III ГОСТ 33259-2015 от 14.08.2020.
4. Паспорта: №26/20, №27/20, №28/20, №29/20, №30/20, №31/20, №32/20, №33/20, №34/20, №35/20, №36/20, №37/20, №38/20, №39/20, №40/20, №41/20, №42/20, №43/20, №44/20, №45/20, №46/20, №47/20, №48/20, №49/20, №50/20 от 18.09.2020.
5. Расчеты на прочность: Фланец 150.25.01.1 исп.В; Фланец 150.25.01.1 исп.Е, Фланец 150.25.01.1 исп.Ф, Фланец 150.25.01.1 исп.С, Фланец 150.25.01.1 исп.Л, Фланец 150.25.01.1 исп.Д, Фланец 150.25.01.1 исп.М, Фланец 150.25.02.1 исп.В, Фланец 150.25.02.1 исп.Е, Фланец 150.25.02.1 исп.Ф, Фланец 150.25.02.1 исп.С, Фланец 150.25.02.1 исп.Л, Фланец 150.25.02.1 исп.Д, Фланец 150.25.02.1 исп.М, Фланец 150.25.04.1, Фланец 150.63.11.1 исп.В, Фланец 150.63.11.1 исп.Е, Фланец 150.63.11.1 исп.Ф, Фланец 150.63.11.1 исп.С, Фланец 150.63.11.1 исп.Л, Фланец 150.63.11.1 исп.Д, Фланец 150.63.11.1 исп.М, Фланец 150.63.11.1 исп.К, Фланец 150.63.11.1 исп.Ж от 15.07.2020.
6. Протокол приемо-сдаточных испытаний опытных образцов изделий от 18.09.2020.
7. Комплекты документов на технологические процессы изготовления: Фланец 150-63-11-1-В Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Е Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Ф Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-С Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Л Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Д Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-М Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-К Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-63-11-1-Ж Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-04-1 Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-В Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Е Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Ф Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-С Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Л Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-Д Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец 150-25-01-1-М Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Фланец на приварном кольце 150-25-02-1 Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-В Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-Е Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-Ф Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-С Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-Л Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-Д Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015, Кольцо 150-25-02-1-М Ст. 09Г2С ГОСТ 33259-2015 от 15.08.2020.
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: свидетельство №2835 от 30.06.2017, №2418 от 21.11.2019, №910 от 20.06.2005, №752 от 29.06.2002, удостоверение №030794 от 02.06.2017, диплом №106841 от 30.06.2011, №4882 от 28.06.2002.
9. Сертификат качества на металлопродукцию №17893 от 27.05.2020 (горячекатаный лист), №20809 от 27.06.2020 (горячекатаный лист), №05/0363 от 28.02.2020 (круг), №268 от 17.09.2020.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Будгаков Сергей Станиславович (Ф.И.О.)

Петренко Виктор Васильевич (Ф.И.О.)