

ООО ВПК «ТЕХРЕСУРС»

600021, г.Владимир, ул.Стрелецкая, дом 2,кВ.16

П А С П О Р Т № 0006ф Выдан 04.02.2025 г.

Заказчик и его адрес: ЗАО фирма «ПРОКОНСИМ», 121059,РФ г. Москва, Бережковская набережная, д.20, стр.88

Документ основание: Договор поставки

Условное обозначение деталей	Усло вное давле ние, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.
			Временное сопротивле - ние, МПа	Предел текучести, Мпа	Относ ительн ое удлине ние, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость Дж/См* 2	
Фланец 15-16-01-1-В ст.20 ГОСТ 33259-2015	0,6	0402	475	335	31	62	-	300
Фланец 25-16-01-1-В-ст.20 ГОСТ 33259-2015	1,6	0402	475	335	31	62	-	600
Фланец 50-16-01-1-В ст.20 ГОСТ 33259-2015	1,6	0402	475	335	31	62	-	2000
Фланец 20-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	60
Фланец 25-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	10
Фланец 32-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	25
Фланец 40-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	30
Фланец 50-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	30
Фланец 65-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	15
Фланец 100-10-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,0	0402	450	300	36	-	324	30
Фланец 100-16-01-1-В ГОСТ 33259-2015 ст.09г2с	1,6	0402	450	300	36	-	324	30

Материал фланцев – Ст.20 ГОСТ 1055-2013,ст.09г2с ГОСТ 19281-80

Сведения по заготовке –круг,лист

Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.59166 срок действия по 19.08.2027 г.

Штамп

Подпись

