

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, РФ, 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКУРАТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО "РАЙФФАЙЗЕНБАНК" Г. МОСКВА, Р/с :40702810300000189497 (руб.), К/сч:30101810200000000700, БИК 044525700, E-mail: arma-s@list.ru

Паспорт № 02/07/2024-2 от 02.07.2024 г.

№ п/п	Условное обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Временное сопротивле ние, МПа	Предел текучести, МПа	Относ. удлин., %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см2		Кол- во, шт.
								-60°C	-20°C	
1	Фланец 25-10-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	351
2	Фланец 25-16-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259-2015	20	22-142к	451	250	30,3	65	-----	104,0	112
3	Фланец 32-10-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	800
4	Фланец 32-16-01-1-В-Ст20-II ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	711
5	Фланец 80-10-01-1-В-Ст20-IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	1500

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяцев с даты поставки.

Начальник ОТК

Пинапина Т.Н.