

Паспорт № 831/1

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение фланцев	DN	PN	Кол-во штук в партии	Масса, кг.	Заказчик, номер договора
1	Заглушка 1-65-1,6 ст.20 АТК 24.200.02-90	65	16	25	62,50	ЗАО фирма "Проко́нсим", ЗКП-261119
2	Заглушка 1-80-1,6 ст.20 АТК 24.200.02-90	80	16	40	120,00	ЗАО фирма "Проко́нсим", ЗКП-261119
3	Заглушка 1-125-1,6 ст.20 АТК 24.200.02-90	125	16	50	240,00	ЗАО фирма "Проко́нсим", ЗКП-261119
4	Заглушка 1-150-1,6 ст.20 АТК 24.200.02-90	150	16	63	447,30	ЗАО фирма "Проко́нсим", ЗКП-261119

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопротивл. (Н/мм²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ МПа (Н/мм²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, -20° С, Дж/см²	Твердость, НВ
1	Ст. 20	521	290	27	59	101	147
2	Ст. 20	503	274	27	62	95	159
3	Ст. 20	538	274	29	58	99	155
4	Ст. 20	520	287	26	58	95	140

Дата изготовления (поставки) 28.02.2025

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,24	0,33	0,43	0,008	0,031	0,25	0,26	0,28
2	0,2	0,24	0,49	0,011	0,025	0,13	0,2	0,27
3	0,24	0,17	0,49	0,007	0,012	0,25	0,16	0,28
4	0,17	0,23	0,48	0,007	0,03	0,1	0,25	0,27

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность фланцев при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации по ГОСТ 33259. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 33259 и/или чертежами заказчика, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ЗО параметры.

Контролер ОТК

09.03.2025

(год, месяц, число)

Руководитель предприятия

Лифанов Е.Ю.

расшифровка подписи

10.03.2025

(год, месяц, число)

МП

ОТК-1

1