



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью

Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации

ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimis.ru

129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2

196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3611/07 от 10.07.2024 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые

Стандарты: ГОСТ 10705-80/
ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ПАО "Северсталь", 162608, Вологодская обл, г. Череповец, ул. Мира, д.30

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр. Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б

В167

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	490231 003	Б144070	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
2	490231 004	Б144070	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
3	490231 005	Б144070	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
4	490231 006	Б144070	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
5	490231 007	Г144012	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
6	490231 008	Б144070	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
7	490231 009	А241689	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
8	490231 010	А344088	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
9	490231 011	А241689	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
10	490231 012	А241689	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
11	490231 013	А241689	СтЗпс	89	3,5	7,38	6000	52	312	1	2,303
12	490231 014	140277	СтЗсп	89	3,5	7,38	6000	42	252	1	1,860
Итого:										12	27,193

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества
1-8	II	МД	В

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
140277	0,18	0,21	0,44	0,007	0,014	0,02	0,01	0,01	-	0,006	0,001
А241689	0,18	0,03	0,26	0,012	0,018	0,04	0,02	0,03	0,05	0,007	0,002
А344088	0,15	0,04	0,16	0,012	0,01	0,04	0,03	0,04	0,03	0,007	0,002
Б144070	0,07	0,03	0,44	0,004	0,014	0,03	0,02	0,04	0,04	0,008	0,002
Г144012	0,15	0,04	0,22	0,007	0,016	0,04	0,02	0,03	0,04	0,007	0,002

Результаты испытаний*:

№ п/п	Предел прочности сигма-в поперек, Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта -5, поперек %	Сплюсчивание макс.
1-4	385	425/430	33	УД/УД
5	455	425/430	32	УД/УД
6	385	450/445	33	УД/УД
7,9-11	485	450/445	32	УД/УД
8	460	450/445	29	УД/УД
12	520	430/430	28	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Не разрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:

Павловская Д.Д.

Нефёдов А.И.