



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью

Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации

ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimm.ru

129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 10

196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 679/02 от 28.02.2024 г.

Наименование продукции: Трубы стальные ВГП

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Россия, Московская обл., г. Подольск, мкр. Львовский, пр-д Metallургов, д. 4Б
В910

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Условный проход*, мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	300253 001	138764	Ст3сп	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
2	300253 002	Д139183	Ст3пс	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
3	300253 003	Д139183	Ст3пс	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
4	300253 004	Д139183	Ст3пс	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
5	300253 005	ГЗ38665	Ст3пс	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
6	300253 006	АЗ38295	Ст3пс	65	4	7,05	12000	37	444	1	3,130
7	300253 007	АЗ38295	Ст3пс	65	4	7,05	12000	39	468	1	3,299
Итого:										7	22,079

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества
1-7	II	МД	В

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
138764	0,17	0,19	0,33	0,011	0,013	0,02	0,01	0,004	-	0,004	0,001
АЗ38295	0,09	0,05	0,47	0,003	0,015	0,04	0,08	0,01	0,03	0,005	0,001
ГЗ38665	0,16	0,03	0,17	0,008	0,015	0,02	0,01	0,01	0,03	0,007	0,001
Д139183	0,14	0,02	0,17	0,009	0,012	0,03	0,01	0,01	0,04	0,004	0,001

Результаты испытаний*:

Плавка	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Сплюсывание макс
138764	481	390/390	30	УД/УД
АЗ38295	470	395/395	34	УД/УД
ГЗ38665	440	395/395	33	УД/УД
Д139183	419	395/395	34	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:



Бершова А.В.

Нефёдов А.И.