

7.2.6 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков). Несоосность Трубопроводов в месте соединения крана не более 1 мм.

### 7.3 Подготовка к работе и техническое обслуживание

7.3.1 При отсутствии в проекте системы отопления специальных указаний, а также при отсутствии необходимости монтажного регулирования подачи теплоносителя в нагревательные приборы, краны устанавливаются с полностью открытым проходным отверстием, при этом упор вставки совмещен с большой риской и числом 1 на рукоятке. Для проверки работоспособности крана рукоятку повернуть по стрелке к знаку «-» до отказа, при таком положении рукоятки упор вставки должен упереться в прилив на корпусе, а пробка (5) должна находиться в положении «закрыто».

7.3.2 В случае необходимости проведения монтажного регулирования необходимо:

- повернуть рукоятку в положение «закрыто»;
- снять крышку (10), выкрутить винт (11);
- снять рукоятку со вставки и вновь надеть ее на звездочку вставки таким образом, чтобы упор вставки располагался напротив необходимой риски (и соответственно числа) на рукоятке;
- закрепить рукоятку винтом (11) и шайбой (12), установить крышку (10);
- повернуть рукоятку в положение «открыто» (при этом продольная ось рукоятки совпадает с осью трубопровода)

7.3.3 Во время эксплуатации необходимо производить осмотры и планово-предупредительные ремонты специалистами эксплуатационных служб.

7.3.4 Осмотр кранов производится перед каждым отопительным сезоном и после него при наличии в трубопроводе теплоносителя. При этом проверяется работоспособность кранов (возможность вращения пробки) и герметичность сальникового уплотнения.

7.3.5 Планово-предупредительные ремонты должны производиться не реже одного раза в пять лет и совмещаться по времени с общими профилактическими работами по системе отопления. При этом должны быть заменены сальниковые уплотнения, при необходимости корпус и детали кранов очищаются от отложений солей, шлака, окалины и т. п. наслоений.

7.3.6. При нарушении герметичности сальникового уплотнения необходимо подтянуть гайку сальника.

### 8 Сведения об утилизации

8.1 Краны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

8.2 По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Цветлит», 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,  
Тел./факс (+375152) 56-98-39; e-mail: sbvt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:

<http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП РБ 28.14.13.730

МКС 91.140.70

МКС 23.060.20



## КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ ШАРОВЫЕ КРДШ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ БФИП 493712.006.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР013 007 09954. Срок действия до 08.02.2024

Декларация о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01 ТР010 007 10418. Срок действия до 08.01.2024

Краны регулирующие двойной регулировки шаровые – КРДШ (далее краны) предназначены для ручного регулирования или полного прекращения потока теплоносителя в системах водяного отопления зданий и сооружений.

Краны КРДШ не рекомендуется использовать в качестве запорных устройств.

### 1 Основные технические данные

1.1 Краны должны соответствовать ТУ ВУ 500059277.035-2018.

1.2 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование                                                                                     | Значение                                                                                     |         |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------|
|                                                                                                  | Кран                                                                                         |         |
|                                                                                                  | КРДШ 15                                                                                      | КРДШ 20 |
| Диаметр номинальный, DN                                                                          | 15                                                                                           | 20      |
| Давление номинальное, PN, МПа                                                                    | 1,6                                                                                          |         |
| Температура теплоносителя, К (С)                                                                 | 423 (150)                                                                                    |         |
| Резьба присоединительных муфт, D, дюйм                                                           | G ½ - В                                                                                      | G ¾ - В |
| Строительная длина, L, мм, не более                                                              | 51                                                                                           | 60      |
| Материал основных деталей:<br>- корпус, крышка, пробка, шпиндель;<br>- уплотнения;<br>- рукоятка | Латунь ЛЦ40Сд ГОСТ17711-93<br>Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007-80<br>Полипропилен 21030-06 ГОСТ26996 |         |
| Масса, кг, не более                                                                              | 0,225                                                                                        | 0,280   |

1.3 На корпусе крана нанесена маркировка: товарный знак изготовителя; номинальный диаметр (числовое значение); номинальное давление (PN16); марка материала корпуса (ЛС)

1.4 Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника не менее 4000 циклов «открыто – закрыто». Нарботка до отказа не менее 1000 циклов «открыто–закрыто»

Срок службы не менее 10 лет.

### 2 Комплект поставки

2.1 Краны поставляются в полностью собранном виде и с полностью открытым проходным отверстием.

2.2 В комплект поставки входит руководство по эксплуатации – 2 экз. на каждое упаковочное место.

### 3 Гарантии изготовителя

3.1 Гарантийный срок эксплуатации кранов – 18 месяцев со дня сдачи объекта в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки изготовителем.

### 4 Сведения об упаковке

4.1 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона.

### 5. Свидетельство о приемке

5.1 Кран испытан пробным давлением 2,4 МПа.

5.2 Кран регулирующий двойной регулировки КРДШ изготовлен и принят согласно ТУ ВУ 500059277.035-2018 и признан годным для эксплуатации.

МЕСЯЦ, ГОД ИЗГОТ. ОР. 2022  
М.П. ПАРТИИ  
КОД-30 6 ПАРТИИ

месяц, год

упаковщик

### 6 Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

6.2 Хранение кранов производится в упаковке изготовителя на складах (в закрытых помещениях).

### 7 Инструкция по монтажу и эксплуатации

#### 7.1 Общие указания

7.1.1 Конструкция крана представлена на рис. 1.

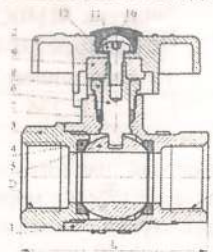
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики крана.

7.1.2 Проходные отверстия литого прямооточного корпуса (1) при монтажной и потребительской регулировке перекрываются пробкой (5).

На рукоятке (2) нанесена градуировка (5 положений открытия пробки: полностью открытое, открыто на 3/4, на 1/2, на 1/4 и закрытое) и числа 1, 0,5, 0 для монтажной регулировки крана. Для ограничения поворота пробки 5 в требуемых пределах регулирования на шпindel 6 насаживается вставка 9.

В верхней части корпуса (1), на внутренней поверхности рукоятки (2) и на вставке (9) имеются упоры (приливы) для ограничения поворота рукоятки.

7.1.3 Степень монтажного регулирования определяется положением рукоятки относительно вставки. Вставка закрепляется на шпинделе (6) неподвижно, а рукоятка закрепляется на вставке с помощью шлицевого соединения.



- 1 – корпус, 2 – рукоятка,
- 3 – крышка уплотнительная,
- 4 – седло фторопластовое (2шт.),
- 5 – пробка, 6 – шпindel,
- 7 – втулка сальника,
- 8 – гайка сальника, 9 – вставка,
- 10 – крышка,
- 11 – винт М4, 12 – шайба.

Рисунок 1. Кран КРДШ

Расположение градуировки (чисел) на рукоятке относительно упора на вставке определяет количество подводимого теплоносителя.

При установке рукоятки на вставку таким образом, чтобы большая риска и соответствующее ей число 1 располагались напротив упора вставки (9) достигается наибольший расход теплоносителя при полностью открытом кране.

7.1.4 График зависимости расхода теплоносителя от степени открытия пробки при рабочем давлении  $P = 1,6 \text{ МПа}$  приведен на рисунке 2.

График зависимости расхода теплоносителя от величины рабочего давления при полностью открытой пробке приведен на рисунке 3.

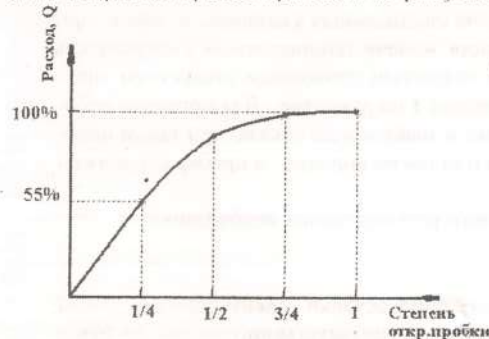


Рисунок 2.

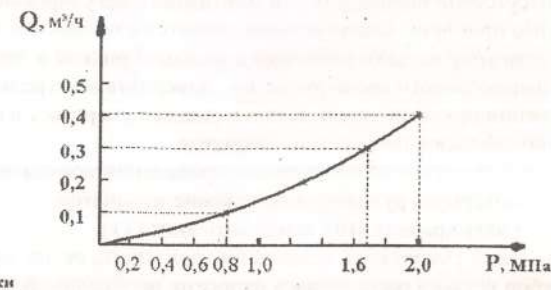


Рисунок 3.

7.1.5 Потребительское регулирование осуществляется поворотом рукоятки (2) крана. Поворот рукоятки по стрелке к знаку «+» увеличивает подвод теплоносителя к нагревательному прибору, к знаку «-» – уменьшает.

7.1.6 Шпindel 6 уплотняется фторопластовой сальниковой втулкой 7.

7.1.7 Подтяжка сальникового уплотнения 7 производится при помощи гайки сальника 8.

#### 7.2 Меры безопасности

##### 7.2.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- заменять сальниковое уплотнение крана при наличии давления рабочей среды в трубопроводе (подтяжка сальника может производиться при наличии давления в трубопроводе);

- использовать кран на параметры, превышающие указанные в паспорте;

- использовать дополнительные рычаги при управлении краном.

7.2.2 Кран должен устанавливаться специалистом и в местах доступных для производства монтажа и для эксплуатации.

7.2.3 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота рукоятки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно.

**ОСТОРОЖНО!** Любые попытки повернуть кран по часовой стрелке могут привести к его поломке.

7.2.4 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), которая навинчивается на трубу. При ввинчивании в кран трубы обязательно следует придерживать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), в которую ввинчивается труба. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных ключей соответствующих размеру шестигранника.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать кран с помощью трубных (газовых) ключей, во избежание повреждений корпуса.

7.2.5 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357.