

Запрещается использовать клапан в качестве регулирующей арматуры.
Запрещается производить ремонтные работы при наличии давления в трубопроводе.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание и ремонт клапана должны проводиться в соответствии с принятым на конкретном объекте регламентом, но не реже 1 раза в 6 месяцев.

При осмотре необходимо проверить:

- общее состояние клапана;
- состояние крепежных соединений (при необходимости произвести их подтяжку);
- работоспособность (подвижность запорного органа путем закрытия и открытия клапана).

Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов по ГОСТ15150 – 7 (Ж1) – для всех макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом.

Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.

Клапаны должны храниться в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°C и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность и исправность клапанов в течение гарантийного срока.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Клапан запорный фланцевый т/ф 15с65нж/ 15нж65нж DN50 изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-008-22294686-2011 и признан годным к эксплуатации.

Дата консервации «___» _____ 20___ г.

Срок консервации - 3 года.

Начальник ОТК _____ Т.Г. Харькина

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18-ти месяцев со дня продажи.

Гарантийная наработка на отказ – 450 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства при наличии исправных гарантийных пломб и паспорта.

11 ОТМЕТКА О ВВЕДЕНИИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Организация	
Дата введения в эксплуатацию	
Должность, Ф.И.О.	

 АРМА-ПРОМ Старооскольский арматурный завод	КЗФ 16.050-00.00.000 ПС ПАСПОРТ / РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
--	--

 	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ЕАЭС N RU Д-RU.AB72.B.00169/19 от 11.01.2019 г.	Срок действия – до 10.01.2024 г.
	Декларация о соответствии требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС N RU Д-RU.HB49.B.00192/20 от 28.05.2020 г.	Срок действия – до 27.05.2025 г.
	Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ЕАЭС RU C-RU.HB49.B.00062/20 от 01.09.2020 г.	Срок действия – до 31.08.2025 г.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	Клапан запорный фланцевый
Обозначение	т/ф 15с65нж, 15нж65нж
Документ на изготовление и поставку	ТУ 3742-008-22294686-2011
Код ОКП (ОКПД 2)	37 4210 (28.14.13)
Код ТН ВЭД ЕАЭС	8481807399
Назначение	Применяется в качестве запорного устройства на технологических линиях различных производств
Предприятие-изготовитель	ООО «Арма-Пром» Контактные телефоны: (4725) 46-93-70, 46-93-92 Россия, 309500, Белгородская обл., г. Старый Оскол, ст. Котел, Промузел, площадка «Монтажная», проезд Ш-6, строение 19 E-mail: zavod@saz-avangard.ru
Дата изготовления	«___» _____ 20___ г.
Зав. № клапана	_____

2 МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Материальное исполнение	
	с	нж
Корпус, крышка	Сталь 25Л ГОСТ977	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ977
Шток, тарелка, седло	Сталь 20Х13 ГОСТ5632	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ5632
Маховик	Сталь 25Л ГОСТ977	Сталь 20ГЛ ГОСТ21357
Уплотнение сальниковое	ТРГ	
Втулка ходовая	ЛС59-1 ГОСТ2060	
Прокладка	ТРГ	
Уплотнение затвора	«металл по металлу»	
Втулка сальника, болт откидной, шпилька, гайка	Сталь 35 ГОСТ1050	Сталь 14Х17Н2 ГОСТ5632

3 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение	15с65нж	15нж65нж
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)	
Диаметр номинальный DN, мм	50	
Управление	ручное (от маховика)	
Крутящий момент, Нм	45	
Герметичность затвора	класс герметичности по ГОСТ9544: А	
Рабочая среда	Класс опасности по ГОСТ12.1.007	2, 3, 4
	Группа по Руководству по безопасности "Рекомендации по устройству и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов"	вода, воздух, пар, аммиак, жидкие нефтепродукты и углеводороды, масляные фракции, природный газ, нефтехимические и др. среды, в которых скорость коррозии материала корпуса не превышает 0,2мм в год
Направление подачи рабочей среды	одностороннее	
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	исполнение В ряд 2 ГОСТ33259	
Температура рабочей среды T, °С	от минус 40 до 425	У1 от минус 60 до 560 УХЛ1
Температура окружающей среды, °С	от минус 40 до 40	от минус 60 до 40
Масса клапана, кг	10	15

4 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Внешний осмотр и измерения

Контролируемые параметры	Отметка ОТК
Контроль габаритных и присоединительных размеров, правильности сборки, маркировки, комплектности	Соотв.

4.2 Испытания

Вид и объект испытаний	Вещество пробное	Давление испытаний, МПа (кгс/см²)	Результат испытаний	Отметка ОТК
На прочность и плотность материала корпусных деталей	Вода по ГОСТ Р 51232	Pпр=1,5PN=2,4 (24)	Время выдержки – 3 мин. Механические разрушения, видимые остаточные деформации, течь и потение не обнаружены	Соотв.
На герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения		PN=1,6 (16)	Время выдержки – 3 мин. Пропуск среды отсутствует	Соотв.
На герметичность в затворе		Рисп=1,1PN=1,76 (17,6)	Время выдержки – 3 мин. Без видимых утечек	Соотв.
На работоспособность	-	наработка 3-х циклов «открыто-закрыто»	Ход плавный, без рывков и заеданий	Соотв.
На герметичность прокладочных соединений и сальникового уплотнения	Воздух не ниже класса 9 ГОСТ1743	P=0,6 (6)	Время выдержки – 3 мин. Пропуск среды отсутствует	Соотв.

5 ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

Назначенный срок службы – 10 лет.

Назначенный ресурс – 3000 циклов.

Средняя наработка на отказ – 400 циклов.

6 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Клапан т/ф 15с65нж/15нж65нж DN50 - 1 шт.

Паспорт КЗФ 16.050 ПС - 1 экз.

7 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Клапан должен применяться в соответствии с назначением и рабочими параметрами.

Положение клапана относительно трубопровода – любое.

Направление подачи рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.

Клапан не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность, патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

Заглушки необходимо снимать непосредственно перед установкой клапана на трубопровод.