

1. Общие сведения

Наименование изделия	Затвор чугунный дисковый поворотный PN 10-16 , с диском из чугуна
Обозначение изделия	ЗДП
Предприятие-изготовитель	Изготовлено в КНР по заказу ЗАО фирма "Проконсим".
Область применения	Для установки в качестве запорного и условно-регулирующего устройства на трубопроводах

2. Технические характеристики

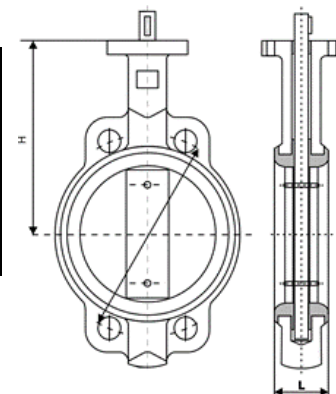
Наименование параметра	Показатель															
Проход условный, DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Тип присоединения	межфланцевое (стяжной)															
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см²)	1,0 (10) – 1,6 (16)															
Температура рабочей среды, °С	не более 95 (кратковременно не более 115)															
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А															
Рабочая среда	вода, пар, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия.															
Температура окруж. Среды, °С	от – 15 до + 40															
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1, УХЛ4															
Управление	ручное (DN 32-250 – рычаг, DN 300-600 – редуктор)															
Средний ресурс до замены, циклов	2000															
Средний срок службы, лет	10															

3. Габаритные характеристики

Наименование параметра	Показатель															
Проход условный, DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Строительная длина, L, мм	33	39	39	39	39	46	51	51	58	70	77	75	85	128	154	
Строительная высота, H, мм	127	127	135	142	169	190	203	223	240	283	315	396	401	470	530	
Масса не более, кг	1,2 5	1,5	1.6 5	1,9	2,5	2,8	4,0	4,6	9,6	18	25	29	70	100	170	

4. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
Диск	Высокопрочный чугун ВЧ40 с покрытием
Шток	Сталь конструкционная
Уплотнительная манжета	Высококачественный синтетический каучук EPDM



5. Комплектность

Затвор в сборе - 1 штука
Паспорт - 2 экземпляра на каждое упаковочное место затворов, поставляемых в один адрес.

Штамп

Дата импортирования

6. Свидетельство о приёмке

Затвор чугунный дисковый поворотный ЗДП PN10-16, прошел приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 1,6 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2,4 МПа и признан годным для эксплуатации.

7. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий затворы, должен пройти инструктаж по технике безопасности и быть ознакомлен с руководством по эксплуатации. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

8. Монтаж и эксплуатация

8.1 Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении, кроме расположения рукояткой вниз. Направление движения рабочей среды – любое. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать с горизонтальным положением штока $\pm 30^\circ$, особенно для рабочих сред, содержащих абразивные частицы или осаждающиеся примеси.

8.2 Монтаж затворов производить между фланцами воротниковыми приварными встык ГОСТ 33259-2015 и стяжки их резьбовыми шпильками.

8.3 При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора. На первом этапе монтажа затвор поворотный необходимо отцентрировать и зафиксировать, но не затягивать шпильки. Далее открыть диск затвора в положение «полностью открыт». Затяжка шпилек на межфланцевом соединении должна быть равномерной по всему периметру до момента соприкосновения плоскостей фланцев и корпуса затвора (металлическая часть). Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться.

8.4 Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.

8.5 Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.

8.6 Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой затвора трубопровод и ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и прочих загрязнений. Необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

8.7 Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

8.8 Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

8.9 При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

Внимание! Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

Внимание! Затворы допустимо монтировать между фланцами плоскими приварными (тип 01) по ГОСТ 33259-2015, однако корректная работа изделия не гарантируется.

9. Гарантии изготовителя (поставщика)

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс– мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству изделий могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ЗАО Фирма «Проконсим», 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 10, корп. 2, тел. +7 (495) 988-00-32, e-mail info@proconsim.ru. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО Фирма «Проконсим».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

11. Правила хранения и транспортировки

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C.

Транспортирование затворов может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования и хранения затворов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.