



ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации



1. Общие сведения

Наименование изделия	Задвижка чугунная параллельная PN10 с выдвижным шпинделем
Обозначение изделия	30ч6бр
Изготовитель	ООО "КРОНА" , 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 55, Корпус 31, этаж 3, офис 3501, тел. +7(917) 338-93-05, e-mail luidor-org@mail.ru
Область применения	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах
Информация о сертификации	Декларация о соответствии ТР ТС 010/2011, № ЕАЭС N RU Д- RU.PA03.B.17108/25 . Срок Действия по 26.03.2030 г.

2. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель							
Проход условный DN	50	80	100	125	150	200	250	300
Строительная длина L , мм	180	210	230	255	280	330	450	500
Строительная высота H , мм	286	373	428	513	582	730	897	1032
Масса, кг	8	15	18	28	34	55	82	115
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 , исполнение «В», ряд 1							
Тип шпинделя	Выдвижной							
Давление номинальное PN , МПа(кгс/см ²)	1,0 (10)							
Температура рабочей среды, °C	От -15 до +225							
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	D							
Рабочая среда	Вода, пар, жидкие неагрессивные среды							
Температура окружающей среды, °C	От -15 до +40							
Управление	Ручное (маховик)							
Средний ресурс до замены, циклов	1500							
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1, УХЛ4							
Антикоррозионное покрытие	Внешнее - эмалевое							
Средний срок службы, лет	10							

3. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус, крышка, клин	Серый чугун СЧ-18
Шпиндель	Сталь 25 оцинкованная
Уплотнительные поверхности затвора	Латунь
Маховик	DN50-DN150 – Сталь, DN200-DN300 – Чугун

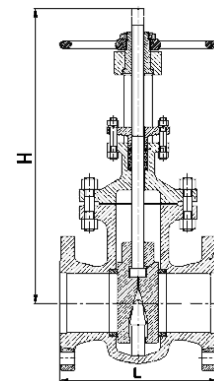
4. Комплектность

Задвижка в сборе - **1 шт.**

Паспорт - **2 экз.** на партию задвижек, поставляемых в один адрес.

Штамп

Дата производства



5. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

6. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

7. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству задвижек могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «КРОНА», 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 55, Корпус 31, этаж 3, офис 3501, тел. +7(917) 338-93-05, e-mail luidor-org@mail.ru. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «КРОНА».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

8. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина. Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой. Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении. При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение,

перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.

Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек чугунных параллельных в качестве регулирующей арматуры.

Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте. Не допускается применять задвижки на трубопроводах, подверженных вибрации.

9. Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C. Транспортирование задвижек может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования задвижек – **5 (ОЖ4)** по ГОСТ 15150-69.

Условия хранения задвижек – **2 (С)** по ГОСТ 15150-69.

Средний срок хранения – не менее 2-х лет.

10. Свидетельство о приёме и консервации

Задвижка чугунная параллельная **PN10**, прошла приемо-сдаточные испытания на герметичность затвора по **ГОСТ 9544-2015** давлением 1,1 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 1,5 МПа и признана годной для эксплуатации.

11. Характерные неисправности и способы их устранения.

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности	Способ устранения неисправности
1.Нарушение герметичности затвора	Пропуск среды при закрытом затворе	Износ или повреждение уплотнительных поверхностей. Попадание постороннего предмета между уплотнительными поверхностями	Притереть уплотнительные поверхности. Произвести несколько срабатываний задвижки и\или извлечь посторонний предмет.
2.Нарушение герметичности соединения крышки с корпусом.	Пропуск среды через соединение крышки с корпусом	Износ или повреждение прокладки, недостаточная затяжка болтов крепления крышки	Подтянуть равномерно болты или разобрать задвижку и сменить прокладку
3.Нарушение герметичности сальника	Пропуск среды через сальник	Ослабление затяжки болтов крепления сальника или износ сальниковой набивки	Заменить сальниковую набивку или подтянуть равномерно болты